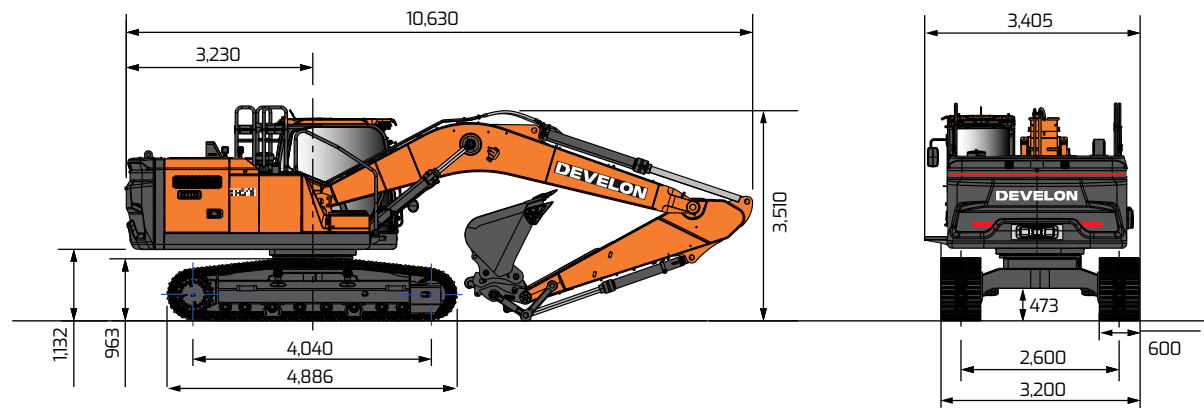


>DX320

본체규격 Dimension

단위 : mm



제원 Specifications

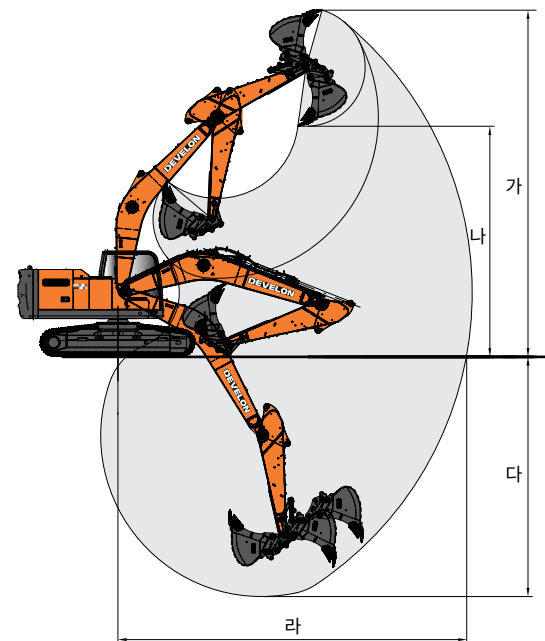
구분	톤	DX320
장비중량	톤	33.8 (33.2)
불 길이	mm	6,245
암 길이		3,100
버킷 용량	m ³	1.51
엔진	모델명	-
	정격출력	ps (kW) / rpm 283 (208) / 1,800
	최대토크	kg.m / rpm 125 / 1,300
유압	토출압(작업/주행)	kg / cm ² 350 (380) / 350 (380)
	펌프용량	L / min 2 × 288
성능	최대 굴착력 (버킷/암)	톤 19.7 [21.4] / 13.7 [14.9]
	최대 견인력	27.7
	주행 속도(최저/최고)	km / hr 3.3 / 5.9
	선회 속도	rpm 9.8
운송제원	등판 능력	도 35
	전장	10,630
	전폭	3,200 ¹⁾
	전고	3,510
	후단선회 반경	3,230
	최저지상고	503 ²⁾
	슈폭	600
	트랙 중심간 거리	2,600
	틸터 중심간 거리	4,040
	접지압	kg / cm ² 0.65 (0.64)
	연료 탱크 용량	L 500
	작동유 탱크 용량	L 299
	요소수 탱크 용량	L 72

* 상기 제원은 표준 사양 기준입니다. ()는 콕풀러 탈거 시, 그리고 []는 승압 시 제원입니다.

* 1) Catwalk 미포함 기준이며, 포함시 3,405mm

2) Grouser 포함 기준이며, 미포함시 473mm

작업 범위도 Working Range



구분	단위	불 6.245m 암 3.1m 버킷 1.51m ³	불 10.2m 암 7.85m 버킷 0.64m ³
최대 굴착 높이	가	10,640 (10,295)	(15,060)
최대 덤프 높이	나	6,930 (7,230)	(12,820)
최대 굴착 깊이	다	7,650 (7,345)	(14,610)
최대 굴착 반경	라	11,040 (10,740)	(18,480)

* 상기 제원은 표준 사양 기준이며, ()는 콕풀러 탈거 시 제원입니다.

* 상기 제원은 성능 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.



DEVELON (디벨론)



글로벌사 TV



디벨론
종합카탈로그



통합서비스 접수센터

1600-1120

경기도 성남시 분당구 분당수서로 477

<https://asia.develon-ce.com/kr>

DEVELON은 HD건설기계의 건설기계 브랜드입니다.

2026.06

DEVELON

DEVELON

대형굴착기

DX320



사진은 일부 옵션이 적용된 상태이며,
실제와는 다를 수 있습니다.

WE ARE DEVELON

2023년 1월, 새롭게 출범한 DEVELON은
대한민국의 No.1 건설기계 브랜드입니다.

차원을 뛰어넘는 궁극의 혁신으로
건설기계의 미래를 열어가는
DEVELON 차세대 신모델, **DX320**

업계의 기준을 단숨에 바꾸는
압도적 생산성, 안전성, 고객편의성은
새로운 가치를 창조하는 모든 현장에 함께 합니다.

Powered by Innovation

1937년 한국 최초 대단위 기계공장을 시작으로
미래 스마트 건설 현장을 완성하는 지금까지,
건설기계의 변화를 주도해온 우리의 원동력은 '혁신'입니다.

비즈니스 성공과 산업의 성장, 세상의 발전.
그 중심에 언제나 디벨론의 혁신이 있었습니다.

'Developing Onwards'의 의미를 담은
이름처럼 앞으로도 우리는 혁신적인 제품과
솔루션으로 세계를 끊임없이 변화시켜 나아갈 것입니다.



스마트 건설기계의 새로운 이정표

>DX320



더욱 강력한 성능

고성능 신규 엔진(DX08)

- 출력 및 동특성 향상
 - 정격 출력 3% ↑, 엔진-메인펌프 매칭 최적화
- 고효율 SCR 탑재로 EGR 제거
 - EGR 삭제로 연비 개선 및 품질 문제 원천 차단
- 강건설계를 통한 내구성 강화
 - Block, Head 등 주요 부품에 고강도/내마모 재질 적용
 - 누유 예방을 위한 일체형 설계 및 Sealing 강화
- 정비성 및 편의성 향상
 - DPF 청소 주기 증대 : 8,000 시간
 - Service Free 항목 다수
 - : 흡/배기 밸브 간극, 브리더 및 오토텐서너 등
 - 오일 및 필터 교체주기 증대: 500 → 1,000hr

차원이 다른 생산성

최신 기술의 스마트 어시스트

- 2D 머신 가이드스 **옵션**
- 2D 스마트 컨트롤 **옵션**
 - 선회 컨트롤
 - 그레이드 어시스트
- 조이스틱 주행
- 스마트 조이스틱
- 스마트 브레이크
- 작업속도 맞춤 제어
- 고용량 알터네이터
- 파인스윙(Fine Swing)

편리해진 정비성

스마트 기술을 통한 정비 및 관리

- 역회전 팬
- 필터/오일 교체 주기 증대 (500hr → 1,000hr)
- 통합 냉각 모듈
- 프론트 그리스 급지구 집중화
- 엔진오일 주입구 위치 최적화
- 요소수 탱크 용량 증대
- 엔진 Cool Down 보호 설계
- 필터류 위치 집중화
- 여달이식 에어컨 컨테이너
- 자가 생산 모터/감속기
- 핵심 전장품 통합 집중 배치
- 탈착 가능한 사이드 프로텍터

동급 최고 수준의 고성능/고효율 장비

- 전자식 유압시스템 적용 (FEH, Full Electro Hydraulic)
 - 연비 효율 : 최대 15% 향상 (S모드 기준)
 - 생산성 : 최대 16% 향상 (P+ 모드 기준)
 - 부드러운 전자 조이스틱 적용
 - 정밀한 복합동작 제어 성능 구현
- 펌프 출력 증대 : 12% (P+ 모드)
- 승압 압력 증대 : 굴착력 및 인양력 3% 향상
- 엔진 DES 기능
- Power+/ Power / Standard / Eco 4가지 모드
- SPC3 시스템 (Smart Power Control 3) : 연비 향상
- 고중량 카운터웨이트 및 무게중심 최적화 : 안정도 확보
- 고성능 자가화 MCV(메인컨트롤밸브) 및 주행/선회 모터
- 고용량 알터네이터

최첨단 기술 기반의 SAFETY

지능형 안전 시스템

- 스마트 AVM **옵션**
- 광폭 레이더 **옵션**
- E-Stop (자동 감속/정지 기능) **옵션**
- 가상 펜스 **옵션**
- 진보된 리프트 어시스트 **옵션**
 - 중량측정 (Weighing)
 - 진보된 리프트 어시스트
- 하프바 비컨램프 적용
- 전도 보호 캐빈 설계 (ROPS)
- 스마트 정션박스
- LED램프
- 상하단 와이퍼
- 매립식 카메라
- 캐빈 진입부 안전발판 (Catwalk)

편리함에 편안함을 더한 사용자 편의성

All new 캐빈

- 고급화된 인테리어
- 인체공학적 설계 시트
- Full HD 고화질 12인치 대형 모니터
- 듀얼모니터 **옵션**
- 맞춤형 디스플레이(계기판 화면 구성조정)
- 편리한 조이스틱
- 스마트키/디지털키(원격시동)
- 스마트폰 무선 충전
- 개선된 공조시스템

All new 디자인

- 차별화된 익스테리어
- 루프커버

> 성능

PERFORMANCE



최신 기술의 고성능 신규 DEVELON DX08 엔진



↑ **3%** 최대 출력

힘과 연비를 동시에, **고출력 & 고효율 DX08 엔진**

디벨론 DX08 엔진은 최신 기술이 적용된 신규 엔진으로 출력 및 동특성이 향상되어 강력한 작업 성능을 제공하며, 엔진-펌프 간 매칭 최적화를 통해 높은 효율을 자랑합니다. 또한, EGR 삭제로 품질 문제 원천 차단 및 연비까지 향상되었습니다. DX08 엔진과 함께 고출력 & 고효율 장비를 경험하세요!

내구성 및 정비성/편의성까지 잡은 DX08 엔진

엔진 Block, Head 등 주요 부품에 고강도/내마모 재질을 적용하였고, 일체형 설계 및 Sealing 강화를 통해 어떠한 작업 환경에서도 변함없는 성능을 유지하여 Machine Down 없이 높은 가동률을 제공합니다. 또한, DPF 청소 주기(8천 시간), 오일/필터 교체 주기(1천 시간) 증대 및 흡/배기 밸브 간극, 오토텐서너 등 Service Free 항목 등을 추가하여 정비 및 유지보수가 매우 수월한 DX08 엔진과 함께하세요!

동급 최고 수준의 고성능 & 고효율 장비 DX320

최신 기술의 전자식 유압시스템(FEH) 적용

전자 조이스틱으로부터 발생한 전기 신호로 전자식 펌프와 MCV를 제어하는 전자식 유압시스템(FEH, Full Electro-Hydraulic system)을 적용하였습니다. CPU 연산을 이용한 정밀한 실시간 제어로 연비 효율을 극대화 하였고, 전자 조이스틱은 유압식 대비 훨씬 부드럽고 정밀한 복합동작 제어가 가능합니다.

최고의 퍼포먼스를 위한 유압 및 제어 성능 향상

연비 효율	15% ↑	생산성	16% ↑
최대		최대	

펌프 출력을 증대(P+모드 기준)하여 강력한 Power를 통해 고부하 작업도 문제 없으며, 승압 압력 증대를 통한 굴착력/인양력 향상으로 동급 최고 퍼포먼스를 발휘합니다. 그리고 무게중심 최적화 및 고중량 카운터웨이트로 안정된 밸런스를 확보하였고, 고용량 알터네이터와 자가화 MCV, 선회/주행모터는 높은 신뢰성을 제공합니다.

*개별선택 불가



2D 머신 가이드 시스템 옵션

다양한 센서를 통해 장비의 위치 및 자세를 정확하게 모니터에 표시해 장비 이동 최소화하고 정확한 작업 가능



2D 스마트 컨트롤 옵션

최신 기술의 소프트웨어 및 제어기술을 통해 장비의 위치 및 동작을 (반)자동으로 제어하여 작업 시간 최소화 (선회 컨트롤, 그레이더시스트)



복합동작 속도비 조정

운전자의 선호도에 맞게 복합 동작별 속도비 조절이 가능하여 작업 환경에 따라 최적의 동작 속도 설정 가능



스마트 브레이커

불 다운 조작만으로 브레이커 작업이 가능하여 운전자의 피로도 감소 및 작업 효율이 높아지고, 공타 방지와 장비 손상 예방 가능



조이스틱 주행

주행 페달 외에도, 조이스틱을 통해 주행을 가능하게 하여 작업의 연속성 확보 가능



스마트 조이스틱

운전자 취향에 맞게 조이스틱의 조작 방식을 설정할 수 있어 맞춤형 제어 가능



고용량 알터네이터

기존 모델 대비 용량이 2배인 대용량 알터네이터 적용. 다양한 전장품 사용 시에도 안정적으로 전원 공급 가능



파인 스윙 (Fine Swing)

별도의 밸브가 적용되어 선회 시작/정지 시 부드러운 동작 구현이 가능하고 중량 물 인양 후 선회 시 충격 및 흔들림이 감소

생산성
PRODUCTIVITY

분주한 현장 작업 효율을 높이는 디벨론 스마트 어시스트

DX320 스마트 어시스트의 실시간 데이터 분석과
작업 최적화 기능을 통해 차원이 다른 생산성을 경험하세요!



운전자의 안전을 위한 든든한 동반자

DX320의 최첨단 스마트 세이프티 기능과 강력한 내구성은 운전자의 안전을 지켜줍니다.

안전성
SAFETY



스마트 AVM 옵션

6개의 고해상도 카메라와 AI 딥러닝 기술로 장비 주변 사람/사물을 정확히 인식하고, 모니터를 통해 운전자에게 전송함으로써 안전사고 예방

* 스마트 AVM 옵션 선택 시, 광폭레이더 및 E-Stop (자동 감속/정지 기능) 적용



광폭레이더 옵션

3개의 레이더가 장비 주변 330도 영역 내 사람/사물을 감지하여 운전자에게 시청각적 경고를 제공하여 사고 위험 원천 차단



E-Stop (자동 감속/정지 기능) 옵션

광폭 레이더와 스마트 AVM의 사람/사물 감지 기술을 결합하여 위험구역 내 진입 시 자동으로 감속 또는 정지시켜 안전사고를 원천적으로 예방 가능



가상펜스 (Virtual Wall) 옵션

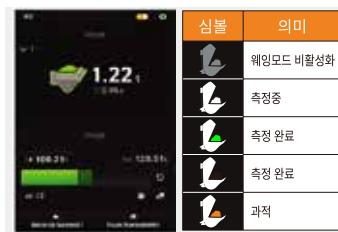
운전자가 설정한 범위 내에서만 상부체 선회 및 프론트 작업을 제한해, 가동 중 위험 동작을 사전에 차단

* 2D 스마트컨트롤 옵션 선택 시, 가상펜스 & 리프트 어시스트 & 중량 측정 옵션 적용



진보된 리프트 어시스트 옵션

장비의 경사도와 인양물 중량을 실시간으로 측정하고 전도 위험 수준을 평가하여 모니터를 통해 운전자에게 경고 제공



중량 측정 (Weighing) 옵션

버킷 내 작업물의 중량 측정 및 상차된 작업물 중량을 표시하여 장비 과부하 및 트럭의 과적을 예방



전복 보호 구조 (ROPS) 캐빈

장비 전복 시에도 운전자를 보호하는 고강도 ROPS 캐빈 적용

ROPS
Roll-Over Protective Structure



스마트 정선박스

55개 퓨즈를 한 개의 퓨즈에 단일 부하가 적용되는 구조로 방수 도포하여 회로 보호 안정성 증대



매립식 카메라

카메라 돌출 최소화를 위해 매립 형태로 적용하여 외부 충격에 의한 파손 방지



상/하단 와이퍼

캐빈 전면 와이퍼를 상/하단 2곳에 적용하여 선명한 시야성 확보 가능



캐빈 진입부 안전발판

승/하차시 안전사고 방지를 위해 캐빈 진입부에 손잡이가 장착된 Catwalk 기본 적용



하프바 비컨 램프

캐빈 상단 모서리에 4개의 반 구 (Half Bar) 형상의 비컨램프 (경광등)를 배치하여 외부 돌출량 최소화 및 시인성 극대화

편리함에 편안함까지 더한 굴착기 DX320

스마트폰을 이용한 디지털 키부터 인체공학적 설계가 적용된 시트까지, 장비 안팎으로 DX320은 쾌적한 작업환경을 제공합니다.



맞춤형 디스플레이

운전자의 취향에 따라 각 화면의 위치 조정이 가능하여 작업 효율 향상



Full HD 대형 모니터 (12 inch)

기존 모델 대비 크기가 50% 이상 증대된 Full HD 고화질 12인치 모니터가 적용되어 운전자에게 직관적이고 선명하게 정보 전달



듀얼 모니터 옵션

12인치 대형 모니터를 2개까지 장착 가능하며, 다양한 정보를 선명한 화질로 운전자에게 제공
* 2D 머신가이던스 옵션 선택 시 적용



스마트폰 무선 충전 기능

휴대폰 무선충전 기능 적용으로 효율적 공간 활용 및 편의성 향상



인체공학 형상의 조이스틱

최상의 그립감 제공을 위해 인체공학 설계를 반영하여 편안하고 정확/정밀한 조작 가능



에어컨 성능 개선

공조 제어기 시스템을 개선해 FATC 정밀도, 온도 제어성 향상 및 냉매 주입성 개선



인테리어 고급화

차분하고 고급스러운 톤의 실내 구성과 친환경 소재가 조화된 인테리어로 작업 몰입도 향상



차별화된 익스테리어

차별화된 외관 디자인과 브랜드 아이콘 적용으로 묵직하면서도 세련된 장비 이미지를 강조



인체공학적 고급 시트

친환경 소재 및 인체공학 설계가 적용된 고급 시트는 운전자에게 편안함과 안락함을 제공



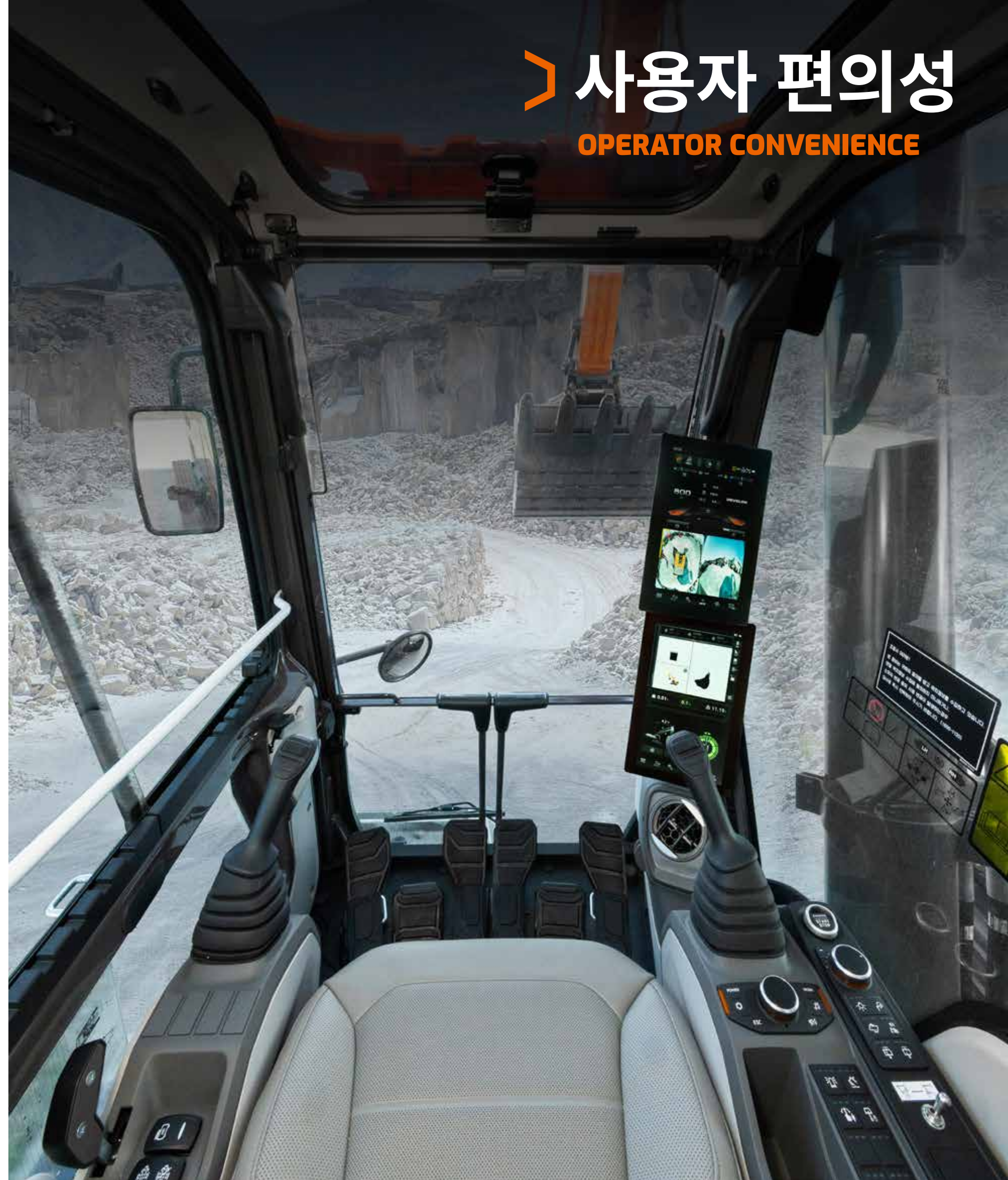
루프커버 (Roof Cover)

캐빈 상부 루프커버가 작업 중 소음과 진동을 줄이고 캐빈 온도를 관리해 운전자의 편안함을 극대화



다양한 원격 제어 기능

스마트키와 스마트폰 앱(Digital Key)을 활용하여 원격 도어, 시동 및 공조 등 장비 제어 가능



사용자 편의성
OPERATOR CONVENIENCE

> 정비성

MAINTENANCE

간편한 정비로 처음 가치를 그대로

일상적인 점검에서 주요부위에 대한 정비까지 효율적인 유지관리가 가능하도록 설계하여 장비 운영 비용은 최소화하면서도 늘 최상의 성능을 유지합니다.



역회전 팬 기본 적용

먼지 및 이물질 제거에 용이한 역회전 팬을 기본 적용하여 라디에이터 룸 관리 및 정비성 극대화



소모품 교체 주기 증대

순정 오일 사용 시, 필터 및 엔진오일 교체 주기 2배 증대
- 오일/연료 필터 : 500 → 1,000hr
- 엔진 오일 : 500 → 1,000hr



통합 냉각 모듈

레이아웃 최적화 및 전자식 팬이 적용된 일체형 냉각 모듈이 장착되어 정비성 증대와 연비 향상



프론트 그릴스 금지구 집중화

프론트 그릴스 금지구를 한 곳으로 집중 배치해 정비 동선을 줄이고 빠르고 안전한 유지관리 가능



엔진오일 주입구 위치 최적화

편안한 장비를 위해 엔진룸 상부로 엔진 오일 주입구 위치 변경



엔진 보호 설계

자동 Cool Down 기능을 통해 작업 후 과열된 엔진의 갑작스러운 시동 OFF를 방지하여 엔진 내구성 증대



주요 필터 위치 집중화

수분분리기 및 오일/연료 필터 등 주요 필터들을 집중 배치하여 정비 효율성 증대



여닫이식 에어컨 컨덴서

개폐 가능한 에어컨 컨덴서를 적용하여 라디에이터 룸 및 에어컨 부위 청소/정비 용이



자가 생산 모터 및 감속기

자체 개발한 선회/주행 모터와 감속기 적용으로, 고장 발생시 신속한 서비스 대응 가능 및 유지보수 비용 감소



주요 전장품 위치 집중화

통합 컨트롤러 룸에 제어기 등 주요 전장품들을 집중 배치하여 빠른 진단 및 효율적인 정비 가능



요소수 탱크 용량 증대

기존 모델 대비 요소수 탱크 용량을 14% 증대하여 보충 주기가 늘어나 유지보수에 용이



사이드 프로텍터 적용

탈착 가능한 고무 재질의 보호용 범퍼를 장비 우측에 기본 적용하여 외부 충격으로부터 장비 손상을 방지