

> 我们是迪万伦

作为韩国首家大型工程机械品牌，我们的历史可以追溯到1937年。长期以来，我们始终致力于提供卓越的产品和解决方案。

迪万伦是品牌的一次焕新升级，反映了我们持续发展的核心理念，为建设一个美好的世界而不断努力奋斗！

Powered by Innovation



艾奇蒂工程机械(中国)有限公司

©HD Construction Equipment. All rights reserved.

某些规格基于工程测算会跟实际有所偏差。规格仅供比较之用，如有更改，恕不另行通知。

个别迪万伦设备的规格将根据设计、制造、操作条件和其他因素的正常变化而变化。迪万伦设备的部分图片不限于标准配套。

develon-ce.cn

DEVELON

迪万伦

DX150_{WE PLUS}

NEW

发动机型号：康明斯F4.5 | 发动机功率：125kW/2,200rpm | 操作重量：13,700kg



- 提升14%，赋予卓越转场能力及强劲性能

- 行走速度及回转速度明显高于行业平均水平。
- 单次循环作业周期缩短。

- 操控协调精准作业，返工率低适合轮挖多元化工况

- 液压系统精准匹配，泵、阀、马达等协同联动。
- 回转、装载等动作自然连贯，流畅高效。

- 良好的越野和脱困能力

- 四驱扭矩充沛、承载强悍、制动稳定。
- 传动效率高，行走有劲、可根据路面优化行驶特性。

- 燃油效率进一步升华，显著降低燃油支出成本

- 根据工况可选择不同工作模式。
- 燃油经济性有所提升。

- 进口部品+加强结构件，品质耐久出色

- 国际品牌耐用少维修，有效降低停工损失。
- 多重强化加固策略，强度和耐久性显著提升。

- 保值率高，流通快

- 市场保有量大，残值率高。
- 品牌优势明显，二手机出口抢手。



动力焕新 省油高效



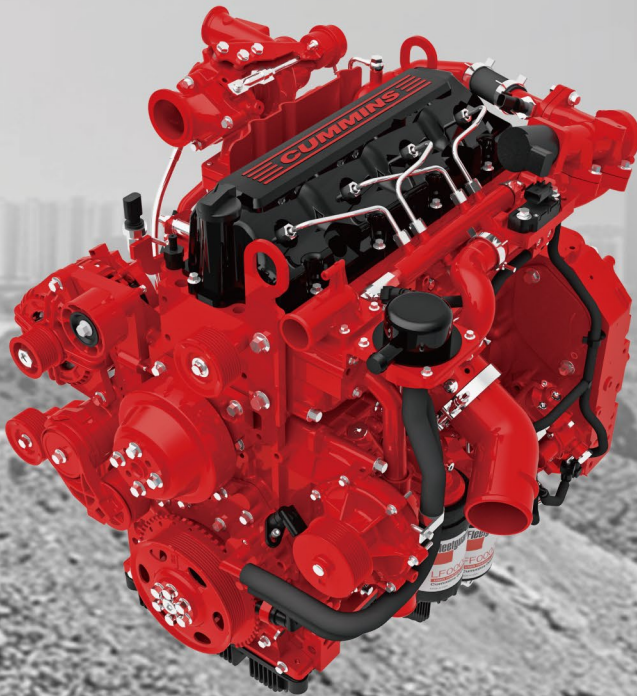
功率提升至125kW，低速扭矩足，市政、土方等工况响应迅速。
双级增压技术适配高原，海拔2,000米无动力衰减。



高压共轨+智能电控优化燃烧，同吨位油耗有效降低。
国四无尿素，后处理紧凑，维护简单。
常用工作区间油耗明显降低，燃油经济性优势明显。



轻量化紧凑设计，适配轮挖作业场景与工况。
调校的动力曲线，与液压/传动匹配佳，作业连续稳定。
换油周期长，零部件少、结构模块化，维保成本低。



发动机

生产厂家	康明斯Cummins
功率	125kW/2,200rpm
排放认证	满足中国第四阶段排放
气缸数	4
排量	4.5L

动力提升14%，赋予卓越转场能力及更强性能

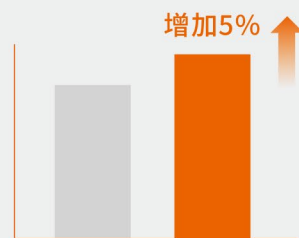
同级领先行驶速度，转场机动更迅捷，频繁行走工况下可显著提升整体作业效率。

搭载高功率发动机，动力储备充沛、油门响应灵敏，从静止提速至最高车速耗时更短，动力随叫随到，持续拉高作业产出。

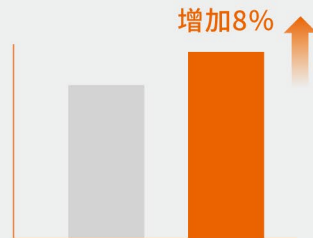
回转速度18%，在挖掘、装车等频繁回转作业场景下，单循环作业周期更短，施工效率更出众。

增加P+强力作业模式，可从容应对石方挖掘、重载装车等眼科工况，爆发力更强，复杂施工环境依然顺利作业。

行走速度对比



回转速度对比



行业平均水准

行业平均水准



操控协调精准作业，返工率低适合轮挖多元化

精准作业，返工率低

液压系统精准微调，大小臂动作快，专攻平整与刷坡工况，回填找平均匀无高低落差，坡面刷修线条顺滑平直，边坡整形、场地整平等一气呵成，大幅减少人工二次修整，有效降低。



一机多能，多样化适配

可快速换装破碎锤、抓木器、夹木机等各种属具，满足各种工况一机多用需求。

可选配4.6m大臂、旋转警示灯等。

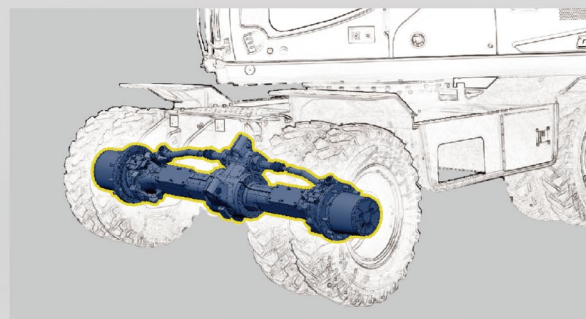


良好的越野和脱困能力

强有力的行走驱动,结合自动巡航功能,赋予装备良好的越野性能。

湿式轮边桥,载荷分布合理,受力均匀,性能稳定,使用寿命长。

前桥采用双平衡液压悬挂系统,在高低不平路面上,依然能保持四轮着地,整机具有良好超强的脱困能力。



燃油效率进一步升华,显著降低燃油支出成本

降低油耗的革新技术

EPOS-10i 系统

最新一代EPOS-10i系统,新增最强的P+工作模式,使驾驶员能够快速精准地选择最佳的工作模式,达到生产效率目标最佳匹配。

SPC3系统

全面升级的SPC3系统,实时根据工况强度调整发动机转速及主泵流量输出,使得能耗控制更加精准,燃料节省效果更明显。

EPOS-10i 示意图

E 经济模式

低负荷工况
优先考虑油耗时使用

S 标准模式

油耗和性能
同时兼顾时使用

P+ 最强动力模式

P 功率模式

重工况
优先考虑作业量时使用



油耗使用减少
(行业平均水准)

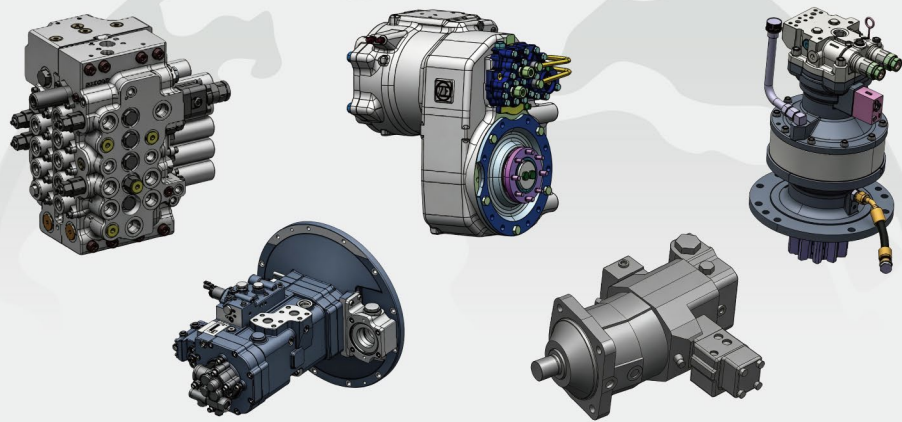
7%

进口品牌部品+加强结构件, 品质耐久出色

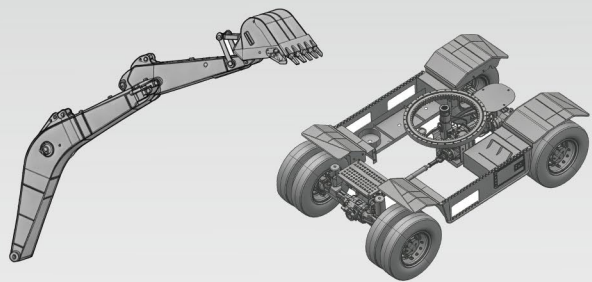
搭载国际知名品牌配件

进口品牌驱动桥、变速箱, 可根据路面状况优化行驶特性、减震效果和稳定性, 确保舒适性的驾乘体验。

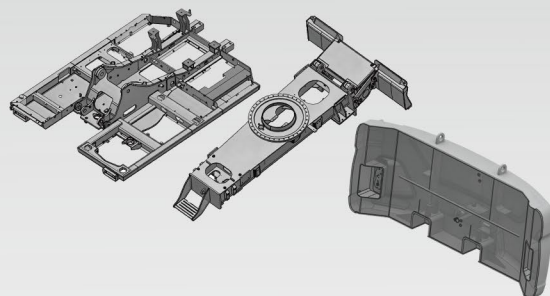
核心液压件均采用进口品牌部品, 品质耐久出色。



耐用结构件确保强劲车身



- 大臂、斗杆经过应力优化, 关键部位加强锻造处理, 耐用性大幅提升;
- 销轴加大加粗, 铰接部位承载能力显著提升, 重载作业耐磨损、不易松旷。



- 关键部位均采用U型立柱设计, 结构强度提升30%以上;
- 转台主立板、大底板、后尾板均使用20吨级挖掘机板材厚度。

舒适的驾驶环境和便捷的维护系统



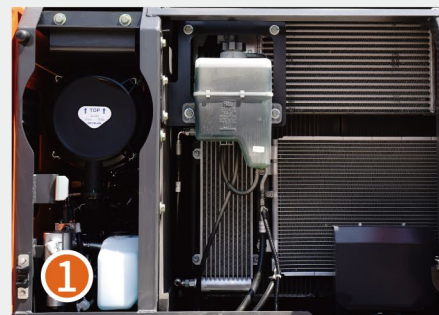
安全的驾驶室环境



集中化的开关设计、便利的储物空间和电源装置



自动巡航控制



1.便利维修的整体设计



2.推土铲&推土铲油缸护板(选配)



3.耐磨性衬套



4.推土铲



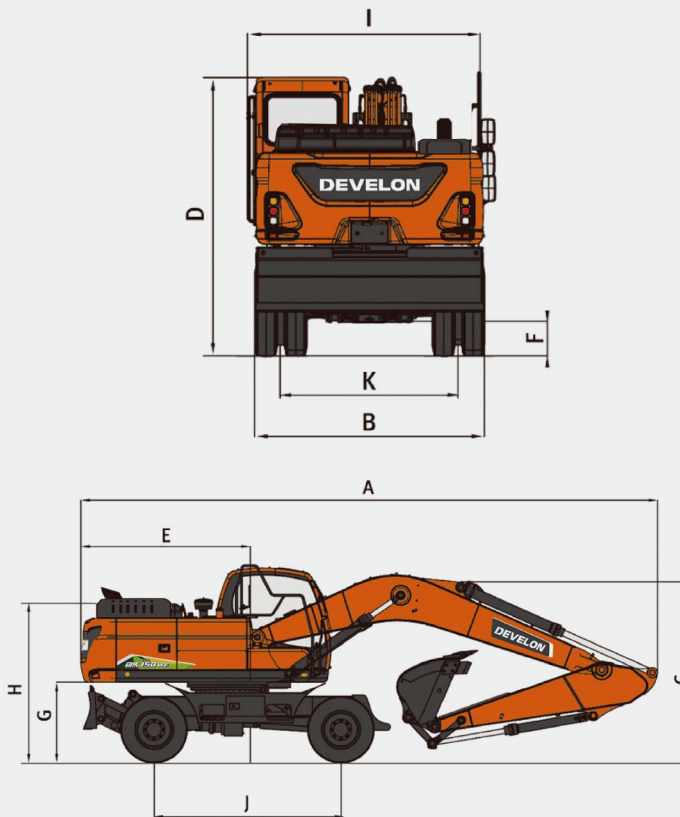
5.在踏板旁增加储藏工具箱

机身另一侧也同样增加踩踏空间, 增加维修的便利性。

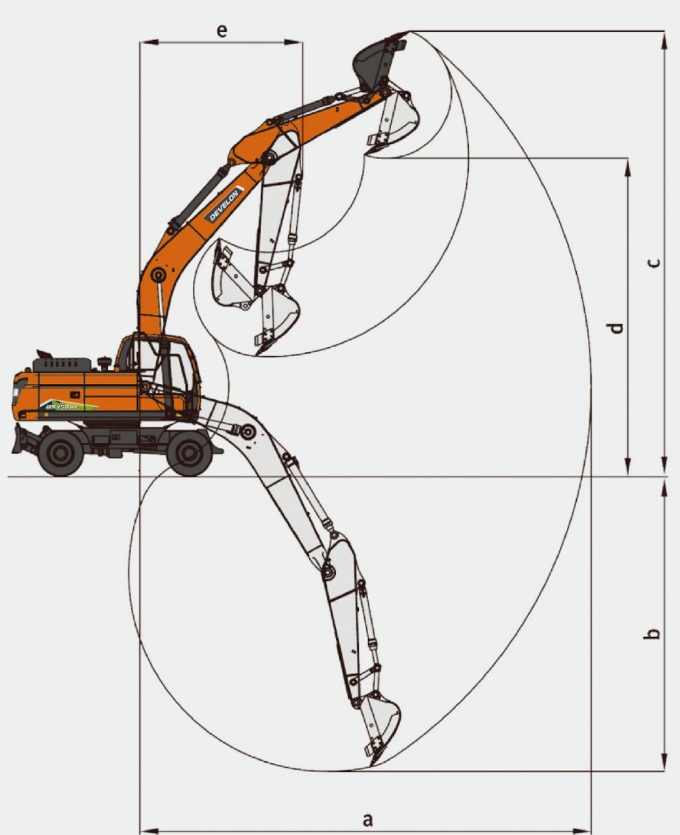


技术参数

型号			
标准配置 (动臂4,400mm)			
运输长度	A	(mm)	7,490
运输宽度	B	(mm)	2,523
运输高度(至大臂顶部)	C	(mm)	3,230
总高(至驾驶室顶部)	D	(mm)	3,040
尾部回转半径	E	(mm)	2,320
最小离地间隙	F	(mm)	350
配重最小离地间隙	G	(mm)	1,206
发动机盖离地间隙	H	(mm)	2,546
转台宽度	I	(mm)	2,554
前后轮间距	J	(mm)	2,800
左右轮距	K	(mm)	1,944
最大挖掘半径	a	(mm)	7,615
最大挖掘深度	b	(mm)	4,509
最大挖掘高度	c	(mm)	8,311
最大装载高度	d	(mm)	5,885
最小回转半径	e	(mm)	2,196



DX150WE PLUS			
选装配置 (动臂4,600mm)			
运输长度	A	(mm)	7,670
运输宽度	B	(mm)	2,523
运输高度(至大臂顶部)	C	(mm)	3,210
总高(至驾驶室高度)	D	(mm)	3,040
尾部回转半径	E	(mm)	2,320
最小离地间隙	F	(mm)	350
配重离地间隙	G	(mm)	1,206
发动机盖离地间隙	H	(mm)	2,546
转台宽度	I	(mm)	2,554
前后轮间距	J	(mm)	2,800
左右轮距	K	(mm)	1,944
最大挖掘半径	a	(mm)	7,817
最大挖掘深度	b	(mm)	4,642
最大挖掘高度	c	(mm)	8,457
最大装载高度	d	(mm)	6,091
最小回转半径	e	(mm)	2,257



主要规格

发动机	
型号	康明斯 F4.5
类型	高压共轨
进气方式	涡轮增压
气缸数	4
缸径	107mm
活塞行程	124mm
额定功率	125kW/2,200rpm
回转系统	
驱动方式	液压驱动
减速机构	行星齿轮减速
回转操作制动	湿式多盘制动器
回转速度	12.2rpm
驱动装置和制动器	
转向控制	脚踏板及方向盘控制
驱动方式	液压驱动
行走马达	轴向柱塞液压马达
行走速度 (高/中/低)	37.8/9.4/3.7km/hr
操作制动器	液压制动
停车制动器	湿式多盘制动器

工作重量

(操作员、润滑油、防冻液、充满的燃油箱及标准配置4,400mm动臂)	
动臂	4,400/4,600mm
斗杆	2,100mm
铲斗	0.57m³
操作重量	13.7ton
油缸	
动臂	110×75×1,035mm

液压系统

主泵	
类型	变量柱塞泵
最大流量	2×167L/min
油箱容量	
燃油箱	280L
液压油箱	140L
尿素箱容量	-
安全阀设定值	
工作装置液压回路	330kg/cm²
行走液压回路	350kg/cm²
回转液压回路	275kg/cm²
增压液压回路	350kg/cm²
防冻液/润滑油容量 (更换)	
散热器防冻液	25L
发动机机油	12L
回转减速器齿轮油	2L
行走变速箱机油	3.4L
行走前桥LSD齿轮油	7.5L
行走后桥LSD齿轮油	7.5L
行走轮边LSD齿轮油	4×2.8L

最大挖掘力(ISO)	(工作重量是在4,400mm动臂配置下)
铲斗	9.25ton
铲斗(动力加力时)	9.81ton
斗杆	7.06ton
斗杆(动力加力时)	7.49ton
斗杆	115×80×1,092mm
铲斗	95×65×900mm