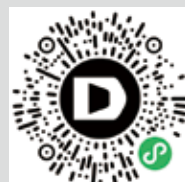


> 我们是迪万伦

作为韩国首家大型工程机械品牌，我们的历史可以追溯到1937年。长期以来，我们始终致力于提供卓越的产品和解决方案。

迪万伦是品牌的一次焕新升级，反映了我们持续发展的核心理念，为建设一个美好的世界而不断努力奋斗！

Powered by **Innovation**



艾奇蒂工程机械(中国)有限公司

©HD Construction Equipment. All rights reserved.

某些规格基于工程测算会跟实际有所偏差。规格仅供比较之用，如有更改，恕不另行通知。

个别迪万伦设备的规格将根据设计、制造、操作条件和其他因素的正常变化而变化。迪万伦设备的部分图片不限于标准配套。

develon-ce.cn

DEVELON

迪万伦

DX705_{HD}

整机重量: 67,300kg | 额定功率: 563kW/2,100rpm | 铲斗斗容: 5.0m³



DEVELON

不断进化, 为了更好

作为韩国首家大型工程机械品牌, 我们的历史可以追溯到1937年。长期以来, 我们始终在为公众、社会以及世界各地关键的基础设施建设提供可靠的土方设备。

我们是迪万伦

迪万伦是品牌的一次焕新升级, 反映了我们持续发展的核心理念, 留下积极发展的足迹。展望未来, 我们将继续提供创新的产品和解决方案, 推动我们当今世界不断进步。



NEW 动力

DX705HD配备康明斯563kW大功率发动机, 提供全新动力, 无后处理装置, 装备保养更方便。

保证客户的高产值同时确保高开动率, 是您值得信赖的伙伴。



发动机

生产厂家	康明斯QSM15
功率	563kW/2,100rpm
气缸数	6
排量	14.5L

-强悍性能

- 适配5.0m³大铲斗, 依托强大的挖掘力和作业速度, 大大缩短装车时间。
- 稳定高效的液压性能输出, 有效提高破碎产能。

-极致效率

- 采用定制川崎大排量主泵, 输出持续力强。
- 自研高阶智能功率控制(SPC), 油耗低。
- 自研主控阀匹配度高, 能耗低, 动力流畅。

-高可靠性

- 核心部件行业一流品牌, 确保高可靠性。
- 工作装置和主架采用矿山型结构设计, 提高寿命。
- 底盘的板厚和结构行业一流水准。



确保低油耗的核心技术



EPOS-10i 系统

新一代EPOS-10i系统, 新增的P+工作模式, 使驾驶员能够快速精准选择合理的工作模式, 达到生产效率目标匹配。

SPC系统

全面升级的SPC系统, 实时根据工况强度调整发动机转速和主泵输出扭矩, 使得能耗控制精准, 燃料节省效果明显。

EPOS-10i 示意图

E 经济模式
绿色工况
优先考虑油耗时使用

S 标准模式
油耗和性能
同时兼顾时使用

P+ 最强动力模式

P 功率模式
重工况
优先考虑作业量时使用



针对矿山的强悍性能

强大作业性能

依托高功率发动机和大排量主泵, 高效的输出使整机作业速度快并动作流畅, 强大的挖掘能力可轻松应对矿山, 提高产量。

矿山配置

整机结构采用的是迪万伦80吨级产品的车身结构, 动臂, 斗杆, 主架进行加强设计, 高强度结构使DX705HD更加坚固耐久。

可扩展式底盘

两齿矿山履带, 全护履带板等矿山配置; 依托宽度升级底盘, 将充分支撑整机, 展现强大破碎作业性能。

破碎器性能

整机配备大排量液压主泵, 可高效释放强大液压性能; 原厂极重型破碎专用短臂, 克服破碎作业反弹, 释放强大破碎能力。



舒适、安全的驾驶环境



1. 功能键集中化的开关设计

- a. 开关集中化设计,大幅提升装备操作便利性和提高驾驶员工作效率。
b. 配备 USB 充电接口,可为手机等小型设备提供安全充电。

- c. 空调控制面板简洁大方,操作简单实用。
d. 汽车级智能遥控钥匙,一键启动。

2. LED触控仪表盘

全新升级的 8 英寸触控仪表,可显示丰富的设备状态信息,可以修改整机作业模式以及液压系统的输出性能,进一步提升生产能力。

3. 空气悬浮座椅

宽敞舒适的驾驶室,内饰经过精心设计,驾驶员腿部空间区域进一步提升,作业舒适性升级;丰富的储物空间,便利性亦进一步提升。

4. 舒适的空调系统

强劲风力的冷暖空调,无惧冬夏始终确保驾驶员在舒适环境中操作设备,充分创造产值。

5. LED作业灯

为确保作业安全性,驾驶室顶部标配向前4个,向后2个的LED照明灯组,夜间作业时能充分照亮作业区域,为安全作业保驾护航。

6. 设置在配重上方的摄像头

出于作业安全性的考虑,可配备后视摄像头组件,驾驶员可通过显示屏清晰看到机身后部的区域,始终确保作业安全。

7. 智能遥控钥匙

智能遥控钥匙像家用轿车一样方便操作,配有遥控打开/关闭驾驶室门的功能及一键寻车功能,操作便利性突出。

持久性

经久品质验证的核心部品以及可靠的设计确保最小化停机时间。

A 回转马达



B 主控阀



C 主泵



D 发动机



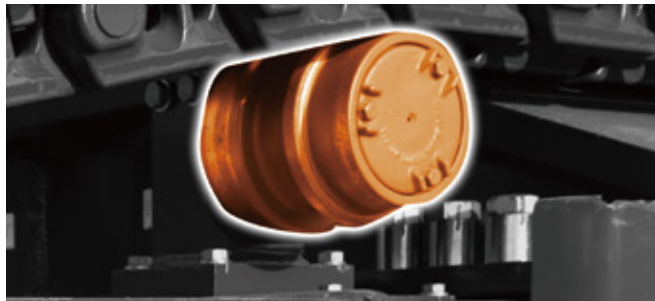
主机部分



重载底盘



链轮



支重轮



全履带护板



底盘耐久

重载型底盘，全护板履带，重载支重轮和链轮，强化的结构应对苛刻的工况。

先进的过滤系统

高效过滤器/清洁器滤掉水、灰尘、颗粒物保护你的设备。

前部工作装置优化

大小臂采用一体式铸造结构及多重加固，破碎式样加大回油滤芯和标配蓄能器。

结构件加强设计

30余年经验积累，采用先进的仿真模拟，经过多工况应力测试，耐久验证，保证结构件的可靠性。

便利、迅速、经济的维护性

全新便利的维护性设置, 为客户提供方便、快捷的使用条件。



润滑脂集中加注

润滑脂润滑补充加注采用远程port方式, 集中布置于大小臂上更容易触及的位置, 将枯燥繁琐的维修保养工作优化为简单便捷的方式。

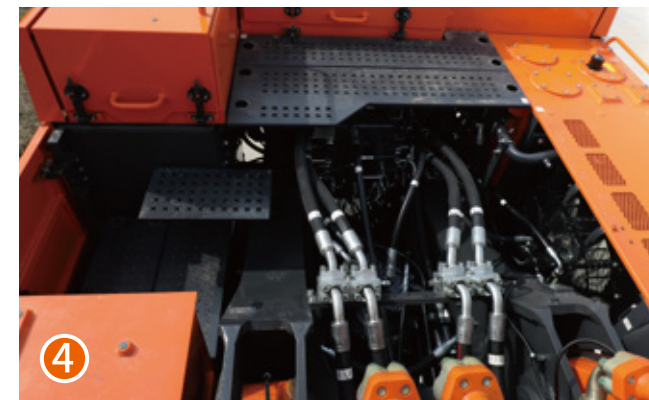
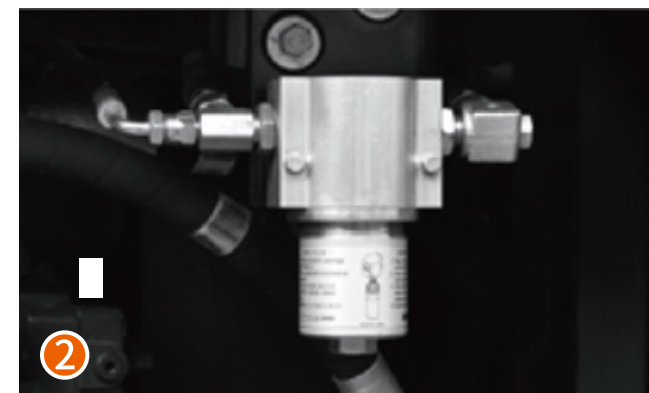


方便的保险丝盒

保险丝盒位于驾驶室内, 座椅后部的区域, 开阔的空间方便对保险丝进行检查及更换, 以便对电气系统快速排除, 充分确保设备长久稳定运行。



可靠、便捷的维护系统



1. 便利性出色的维修通道

上部体两侧均标配了维修通道, 并且可以很方便地从一侧走到另一侧, 维修通道表面采用防滑冲孔设计, 确保驾驶员在进行维护保养工作时足够安全便捷。

2. 液压油回油滤清器

通过将玻璃纤维过滤技术应用于主回油滤清器, 可过滤掉液压系统中99.5%以上的外来颗粒, 明显增加换油间隔, 进一步增加对液压系统的防护。

4. 便捷安全的发动机维护作业平台

为方便驾驶员对发动机进行日常维护, 在发动机上配有检测维护平台, 以便于轻松地完成机油等日常保养作业, 同时增大发动机机油容积, 确保发动机长久作业。

3. 燃油油水分离器

燃油系统中标配高效油水分离器, 可充分去除燃油中的水分, 防止对发动机造成损坏, 有效延长发动机寿命。

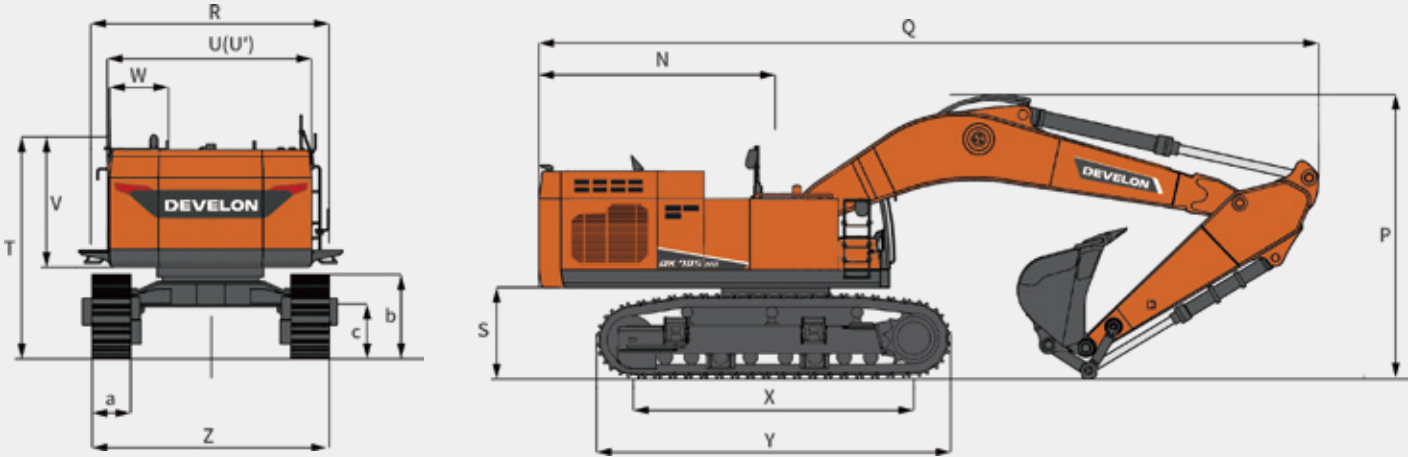
5. 常用油液检查维护便利性

日常维护保养滤芯均采用远程集中布置, 保养时可借用维修通道轻松地完成。

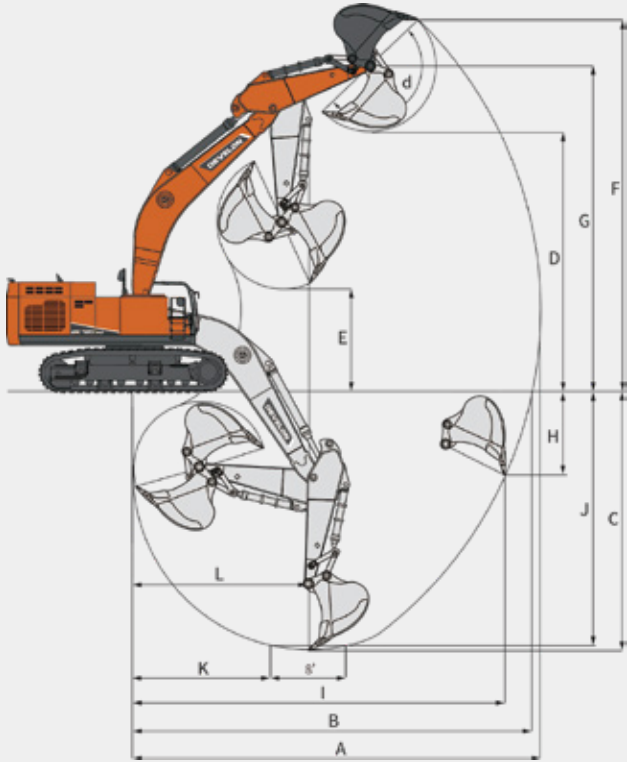
技术参数

型号		DX705HD	
外形尺寸			
大臂		(m)	6.65
小臂		(m)	2.90
运输高度	P	(mm)	4,990
运输长度	Q	(mm)	12,150
运输宽度	R	(mm)	3,900
配重离地间隙	S	(mm)	1,430
总高(至驾驶室顶部)	T	(mm)	3,430
转台宽度	U	(mm)	3,200
转台宽度(CAT WALK)	U'	(mm)	3,810
驾驶室高度(转台以上)	V	(mm)	1,900
驾驶室全宽	W	(mm)	1,010
导向轮和驱动轮中心距离	X	(mm)	4,600
履带长度	Y	(mm)	5,670
总宽(收缩履带/扩张履带)	Z	(mm)	3,340/3,900
履带宽度	a	(mm)	600
履带高度	b	(mm)	1,230
最小离地间隙	c	(mm)	790

[注意] *:收缩/扩展 **:不带履带板履刺



型号		DX705HD	
作业范围			
最大挖掘范围	A	(mm)	11,430
在地面的最大挖掘距离	B	(mm)	11,137
最大挖掘深度	C	(mm)	6,985
最大装载高度	D	(mm)	7,135
最小装载高度	E	(mm)	3,205
最大挖掘高度	F	(mm)	10,695
铲斗销轴最大高度	G	(mm)	9,190
最大垂直臂挖掘深度	H	(mm)	3,215
最大垂直半径	I	(mm)	9,840
8英尺平坦地面最大挖掘深度	J	(mm)	6,830
8英尺平坦地面最小挖掘半径	K	(mm)	3,720
最小回转半径	L	(mm)	5,240
铲斗伸张角度	d	(°)	178
尾部回转半径	N	(mm)	3,960



工作装置的选择					
底盘	底盘宽度	mm	3,340/3,900		
	轨距	mm	2,740/3,300		
	履带宽度	mm	600		
配重		kg	12,000		
铲斗种类	铲斗容积SAE (m³)	铲斗挖掘力(ton)	6.65m 大臂		
			2.9m 小臂	2.6m 小臂	2.6m 加重小臂
重载型	4.5	35.4	B		
重载型	5	35.4	B		
属具	控制方式	液压油过滤	6.65m 大臂		
			2.9m 小臂	2.6m 小臂	2.6m 加重小臂
破碎锤	手柄/电子脚踏	大流量回油滤清器		o	o

A: 适用于密度小于等于2,100kg/m³的物料
B: 适用于密度小于等于1,800kg/m³的物料
C: 适用于密度小于等于1,500kg/m³的物料
D: 适用于密度小于等于1,200kg/m³的物料

技术参数

发动机	
型号	康明斯QSM15
气缸数	6
缸径&行程	Φ135×169mm
额定功率	563kW/2,100rpm
回转系统	
驱动方式	液压驱动
减速机构	行星齿轮减速
回转操作制动	湿式多盘制动器
回转速度	8.0rpm
驱动装置和制动器	
转向控制	脚踏板及操作杆一体式控制
驱动方式	液压驱动
行走马达	轴向柱塞液压马达
行走速度(高/低)	4.1/3.3km/hr
操作制动器	液压制动
停车制动器	湿式多盘制动器
工作重量	
履带板	600mm
操作重量	67,300kg
接地比压	1.14kg/cm²
工作重量(近似)包括6,650mm的HD动臂, 2,900mm的HD斗杆, SAE满斗、操作员、润滑剂、冷却液、充满的燃油箱及标准配置。	

主泵	
类型	变量轴向柱塞泵
最大流量	2×460L/min
油缸	
动臂	2-180×125×1,795mm
斗杆	1-215×140×1,879mm
铲斗	1-190×130×1,465mm
最大挖掘力(ISO)	
斗杆挖掘力	33.6ton
铲斗挖掘力	35.4ton
油箱容量	
燃油箱	760L
行走部分	
中心框架	X - 架
履带框架	箱式截面结构
履带密封	自润滑式履带
履带调整 (高/低)	黄油涨紧
履带板数	每侧52块
托轮	每侧3个
支重轮	每侧9个

服务升级 精心守护

尽在“掌”握 迪万伦智能服务



机群管理

帮助客户管理多台设备, 开工、油耗、日工作时间等信息一览无余, 节省管理时间。



远程升级

利用物联网技术, 实现无感远程程序升级, 帮助客户设备始终保持最佳性能。



在线服务

发现异常一键报修, 一键预约保养, 服务进度实时可查, 更快速、更透明。



保养提醒

可查看设备别保养履历, 提供部位别保养到时提醒, 保养到位, 效率加倍。



智能预警

故障代码分级管理, Uptime center智能监测, 实时预警, 快人一步, 避免损失。



扫码进入机群管理

覆盖全国的销售和服务网络

迪万伦始终致力于为客户提供优质的产品售后服务与支持, 定制化的解决方案能最大化满足客户需求。

● DEVELON 烟台/北京
● 经销商 ● 服务网点

📞 客户关爱热线:4000-777-888



多种报修方式
(电话、微信、在线客服)



专家坐席
疑难故障解答



呼叫中心派工系统



服务工程师手机端



智能服务数据系统